

高耐力マイクロパイプ施工報告

No.42 (1/3)

用途	ボックス橋台耐震補強
工事名	平成19年度 23号豊橋BP神野新田地区 道路建設工事
工事場所	愛知県豊橋市京ノ割～アノ割地内
発注者	国土交通省 中部地方整備局 名四国道事務所
施工時期	平成20年1月～平成20年2月
杭形状	A1:斜杭 10° 上り線:19.8m×14本 下り線:21.3m×6本 A2:斜杭 10° 上り線:21.8m×10本 下り線:20.8m×6本
杭延長	747.8m
鋼管仕様	API N-80 $\phi 177.8 \times 12.65t$
標準鋼管長	1.5m
鉄筋仕様	SD490 D51
標準鉄筋長	2.0m
削孔方式	ロータリーパーカッション二重管方式
削孔機	クローラタイプ(MKD-106)ショートブーム
空頭制限	5.2m
上層地盤	シルト
定着地盤	砂礫

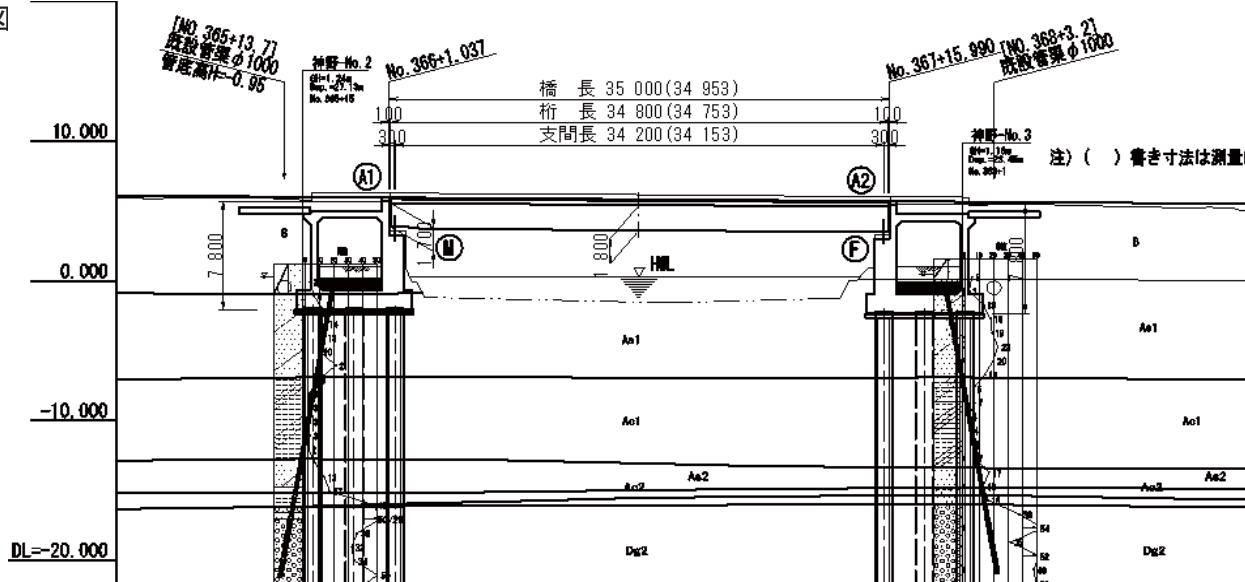
工事の特長

・本工事は、国道23号豊橋バイパスと二十間川の交差部に位置する二十間川橋のボックス橋台に増杭する耐震補強工事である。

・ボックス内(幅4.5m×高さ5.2m)での狭隘条件でも施工が可能工法条件から、高耐力マイクロパイプ工法が採用された物件である。

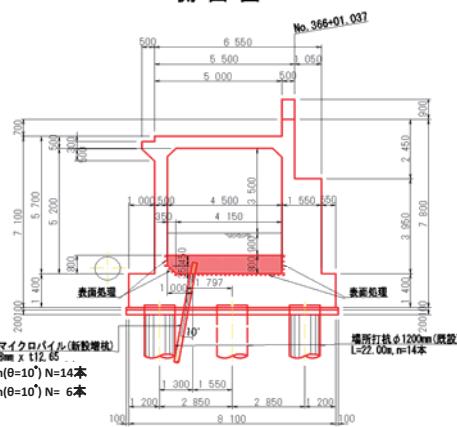
・底版コンクリートを $\phi 250mm$ で穿孔後、その貫通孔を通して、HMPを打設した。

概要図



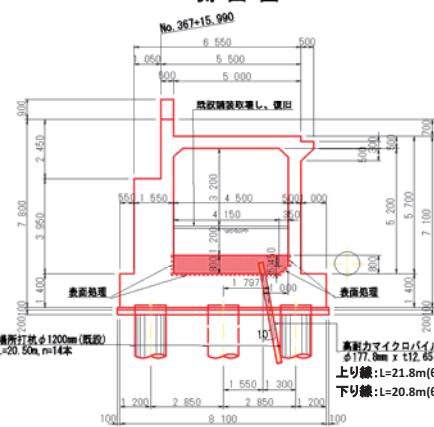
A 1 橋台

側面図



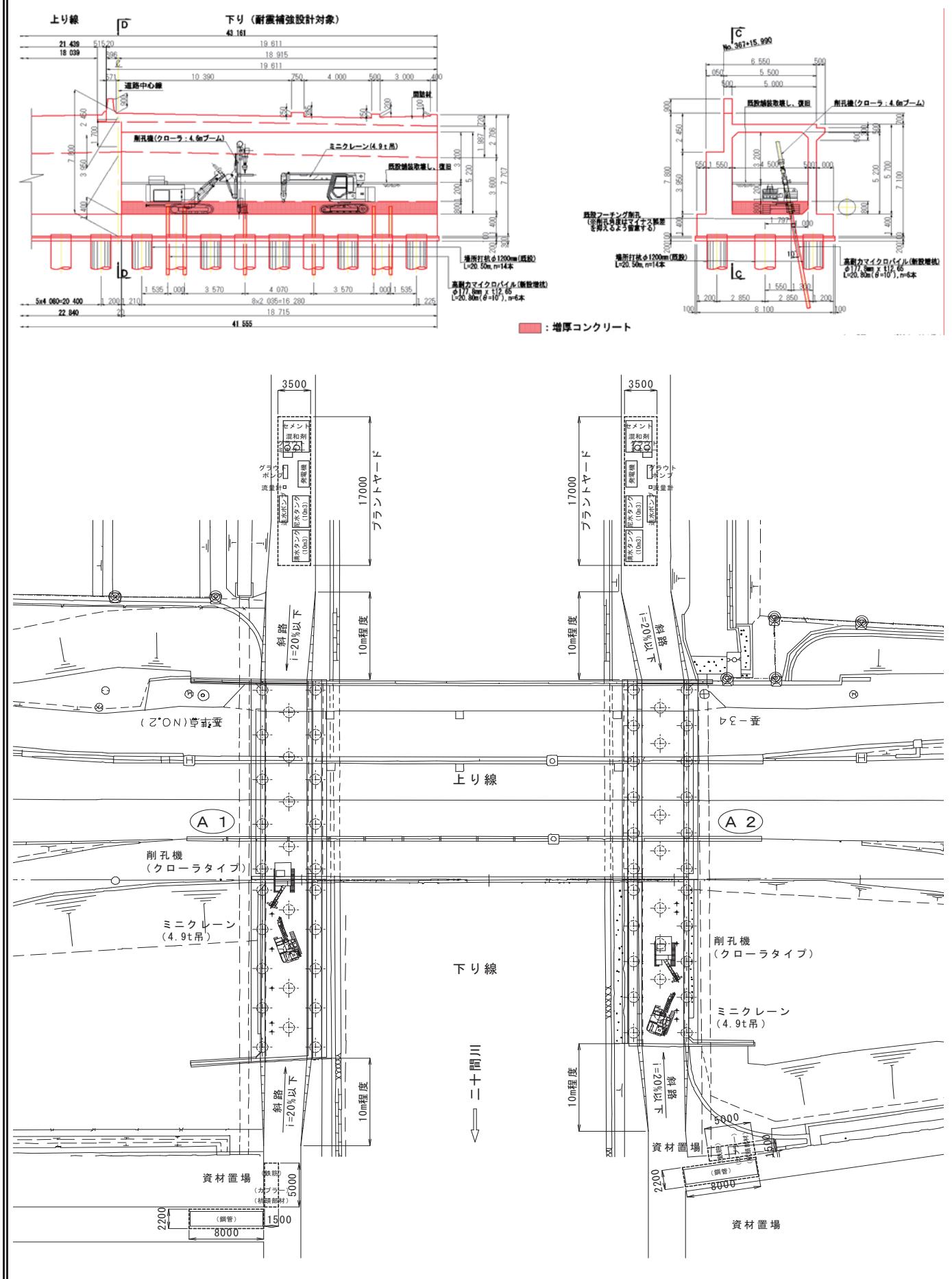
A 2 橋台

側面図



極東興和(株)

施工要領図



施工状況写真



底版コア穿孔状況



底版コア穿孔完了



ボーリングマシン配置状況



施工状況



プラント設備



完成全景